

# ES4000 230V 50Hz

## PROFI-STROMERZEUGER MIT GROSSTANK



Benzinstromerzeuger geeignet für den anspruchsvollen Gelegenheitsnutzer und auch für den gewerblichen Dauereinsatz

### Hauptmerkmale

Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Leistungsfaktor	$\cos \phi$	0.9
Phasen		1

### Leistungsbemessung

Notstromleistung ESP	kVA	3.4
Notstromleistung ESP	kW	3.1
Dauerleistung COP	kVA	2.9
Dauerleistung COP	kW	2.6

### Leistungsbezeichnungen (ISO8528)

**ESP** - Emergency Standby Power: Ist die maximale Leistung, die während einer variablen Leistungssequenz unter den angegebenen Bedingungen verfügbar ist und die ein Stromaggregat im Falle eines Stromausfalls oder unter Testbedingungen für bis zu 200 h pro Jahr liefern kann. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der ESP-Leistung nicht überschreiten

**COP** - Aggregat-Dauerleistung: Aggregat Dauerleistung ist die Leistung, die ein Stromerzeugungsaggregat bei unbegrenzter Betriebsstunden zahl pro Jahr zwischen den erforderlichen Wartungsintervallen unter den angegebenen Umgebungsbedingungen abgeben kann. Dabei sind die Wartungsarbeiten nach den Vorschriften der Hersteller durchzuführen.

### Motorspezifikationen

Motor Hersteller		Honda
Modell		GX200
Motor Kühlsystem		Luft
Hubraum	cm <sup>3</sup>	196
Ansaugung		Normal
Nenn Drehzahl	U/min	3000
Drehzahlregler		Mechanisch
Kraftstoff		Benzin
Ölmenge	l	0.6
Anlass System		Handstart

### Generator Spezifikationen

Generator		NSM
Typ		Bürstenlos
Klasse		H
IP Schutzklasse		23
Pole		2
Frequenz	Hz	50
Spannung	V	230
Spannungsregelsystem		Kondensator
Spannungstoleranz	% +5; -10 (cosφ1)	

### Maßangaben

Länge	(L) mm	623
Breite	(W) mm	409
Höhe	(H) mm	500
Leergewicht	kg	43
Tankinhalt	l	11

### Autonomie

Kraftstoffverbrauch bei 75% Last	l/h	1.18
Kraftstoffverbrauch bei 100% Last	l/h	1.57
Laufzeit bei 75% Last	h	9.32
Laufzeit bei 100 % Last	h	7.01

### Schallpegel

Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	95
Schalldruckpegel in 7m	dB(A)	67



## STROMERZEUGER SCHALTAFELN

### STEUERUNG:

- Motorschalter AUS-EIN
- Handstart
- Benzinhahn

### ABSICHERUNG:

- Thermo- Magnetschutzschalter
- Ölüberwachung

### STECKDOSEN

SCHUKO 230V 16A IP54

2

## ERGÄNZUNGEN KONTROLLE (Verfügbar, wenn bestellt)

### DPP + HM

zusätzlicher Schutz:

FI-Schutzschalter 30mA

Sicherungen - Betriebsstundenzähler



## Zubehör

### RADSATZ

- mit festen Griffen
- mit Klappgriffen

